

Het AZ-bedrijf bestaat uit meerdere deelbedrijven nl. Het hydraminebedrijf, Zwavelzuur 2, Zwavelzuur 3 en het AS-bedrijf. Indien van toepassing zullen bepaalde thema's per bedrijf opgesplitst worden.

1. Aanwezigheidsregistratie.



Locatie badgelezers IN/UIT

Bedrijfszone	Toegang via straat	Positie badgelezer
Hydramine & S2	Straat 3	Gebouw 2259/0 – inbouw dienstgebouw
Hydramine & S2	Straat B4	Gebouw 2261/0 – ingang zuidzijde
Zwavelzuur 3	Straat 2	Gebouw 2159 – noordzijde gebouw
AS-bedrijf	Straat B	Gebouw 2101 – Zuidzijde gebouw
AS-bedrijf	Straat 2	Gebouw 2104 – Ingang westzijde

Locatie controlekamer: Gebouw 2259/2, te bereiken via trap

Regularisatie oranje melding in controlekamer binnen 30 minuten ! (uitgez. Tijdens technische stilstand kan hiervan afgeweken worden – zie badgelezer IN)

2. Nooddouches & noodbaden.

		<ul style="list-style-type: none"> - Hydramine: Kuipenzaal - Hydramine: NH3 verdunning - Hydramine: bedrijfstankpark - ZWZ3: droger - ZWZ3: oleum - AS: buitenzijde gebouw 2101
		<ul style="list-style-type: none"> - ZWZ2: analyselokaal - ZWZ2: droger - ZWZ3: droger - ZWZ3: oleum

Bij activatie van de nooddouche/noodbad komt er automatisch een alarm in de controlekamer. Een collega roept de controlekamer ook op via een spreektoestel in de nabijheid.

3. Bedrijfsspecifieke veiligheidsrichtlijnen.

Gezien installatiedelen welke zwavelzuur bevatten of bevat hebben niet gespoeld kunnen worden (omwille van corrosie) vormt het werken aan/in deze installatiedelen een **belangrijk bijkomend risico**.

De betroffen zones zijn daarom afgeschermd en de toegang tot deze zones is enkel toegelaten mits het dragen van de voorgeschreven PBM's (laarzen, zuurpak,

zuurhandschoenen, gelaatsscherm, eventueel aangevuld met binnenhandschoenen of insteeksokken). De toegang tot deze zones wordt bewaakt door een daartoe bevoegd persoon – hij zal de toegang tot de zone ontzeggen aan alle personen die

- Niet in orde zijn met de voorgeschreven PBM's (zie arbeidstoelating).
- Niet kunnen aantonen dat zij de opleiding „werken met zuurkledij“ genoten hebben (uitvoerders die deze opleiding gevolgd hebben zijn herkenbaar aan een specifieke sticker).
- Niet in het bezit zijn van een geldige arbeidstoelating.

In de zones wordt er extra veiligheidstoezicht uitgeoefend door productiemedewerkers welke toezien op het veilig uitvoeren van de werken en op het correct gebruik van de voorgeschreven PBM's.

Op het einde van de werkzaamheden dient men zich eerst voldoende te decontamineren. Dit thema wordt behandeld in de extra opleiding „werken met zuurkledij“.

Voor werkzaamheden waarbij er meer dan occasioneel contact met zwavelzuur kan zijn, MOET men de gele zuuroverall vervangen door een groene zuuroverall (die langer bescherming biedt tegen zwavelzuur). De afweging hiertoe wordt steeds gemaakt in de voorafgaande TRA en expliciet vermeld op de arbeidstoelating.

4. Uitbedrijfname – leeglaten – spoelen – vrijgave.

Hydraminebedrijf.

Het bedrijf is volledig gestopt, drukloos, gespoeld, leeg of geïnertiseerd met stikstof. Uitzondering hierop vormen de tanks in het bedrijfstankpark Hydramine.

De productieinstallatie is centraal afgepand en bijgevolg vrij van chemicaliën en energieën.

Restproducten en/of -energieën kunnen steeds aanwezig zijn, dus voorzichtigheid is geboden bij het openmaken van de installatie.

Mogelijke restproducten zijn:

- Ammoniak en ammoniakhoudende producten, zoals ammoniumcarbonaat en ammoniumnitriet. Ammoniak heeft een lage reukgrens (5 ppm) en zal dus snel waargenomen worden. De grenswaarde voor ammoniak ligt aanzienlijk hoger (25 ppm) dan de reukgrens.
- Hydramine (hydroxylammoniumsulfaat 14-20%), wat een zure vloeistof is.
- Sporen SO₂ gas in de De-SO_x installatie.

Zwavelzuurbedrijven 2 en 3.

De bedrijven zijn volledig gestopt, drukloos en de gasleidingen zijn doorgeblazen met lucht.

Zwavelzuurinstallaties kunnen omwille van corrosieproblematiek NIET gespoeld worden met water. Dit betekent dat alle installatiedelen, met uitzondering van stoom- en waterleidingen, nog als restproducten zwavelzuur, resten van zwavelzuur of zwavelzuurhoudende afzettingen kunnen bevatten.

Oleumleidingen worden gespoeld met zwavelzuur zodat er geen SO₃ te verwachten is.

De nog in de apparaten van de gas- en zuurweg aanwezige restproducten kunnen aanleiding geven tot vrijzetting van SO₂ en stoffoxides (NO en NO₂).

De verbindingsleidingen vanuit het bedrijf met het leidingnet van zwavelzuur en oleum op de buizenbrug worden afgepand of onderbroken.

De aansluitingen van 35 bar stoom en ketelvoedingswater worden onderbroken, afgepand of afgesloten op 2 ventielen met tussenontspanning.

AS bedrijf (Ammoniumsulfaat).

Het AS bedrijf bestaat uit 3 productiestraten die onafhankelijk van mekaar kunnen lopen. Dat maakt dat de periode waarin ze stil staan onderling ook lichtjes kunnen verschillen.

De straat/straten welke uit dienst zijn, zijn volledig drukloos, gespoeld en leeg.

De toevoerleidingen van natronloog en zwavelzuur naar de Reverse Osmose installatie zijn afgepand.

De toevoer van 30% NH₃ water wordt onderbroken/afgepand aan de ingang van het bedrijf.

Restproducten en/of -energieën kunnen steeds aanwezig zijn, dus voorzichtigheid is geboden bij het openmaken van de installatie.

Mogelijke restproducten zijn ammoniumsulfaat.

Utilities zijn aanwezig in de installatie en worden ter beschikking gesteld na contact met de verantwoordelijke diensten. Gelieve hiervoor contact te nemen met de controlekamer.

De noodsystemen zoals noodverlichting, noodbaden, nooddouches, bluswater, enz... blijven continu in dienst tijdens de ganse duur van de stilstand.

Op de volgende pagina is van bovengenoemde stoffen de gevaarsindeling en de gevarensinnen terug te vinden. Uitgebreide informatie (de zogenaamde "Veiligheidsinformatie" – een samenvatting van de 12 belangrijkste rubrieken van het officiële veiligheidsinformatieblad) is op eenvoudige vraag te verkrijgen in het AZ-bedrijf of de Preventiedienst.

5. Productenlijst.

Zie overzicht op volgende pagina.

							H-zinnen
Ammoniak		X	X			X	H221, H331, H314, H318, H400, H410
Ammonium-carbonaat		X		X			H302, H315, H318
Ammoniumnitriet		X		X		X	H302, H314, H335, H400
Hydroxylammoniumsulfaat 14-20%				X			H302
NaOH (50%)		X					H290, H314
SO2		X	X				H280, H314, H331, EUH071
Stikstofoxides (NO en NO2)	X	X	X		X		H270, H280, H314, H330, H373
Zwavelzuur (96 %)		X					H290, H314

Via volgende link

http://contractorslanxessnv.lanxess.be/fileadmin/public_documents/Risicoposten/Beperkte_lijst_met_belangrijkste_chemische_risico_s_per_be_drijf.pdf is de lijst met risicoposten per LANXESS bedrijf te raadplegen (Enkel consulteerbaar indien geregistreerd op het portaal !). Voor de belangrijkste chemische agentia is informatie beschikbaar die door de preventieadviseur-arbeidsgeneesheer van de respectieve aannemer kan gebruikt worden betreffende het gezondheidstoezicht over de werknemers.